

تاریخ:
شماره:
پیوست:



پرایمر اپوکسی

EP-25040

۶	۱۶-۲۴	۷	۲-۳	۲۵ (۷۷)
۴	۱۴-۱۶	۵	۱-۳	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده-های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میبایست $20-25^{\circ}\text{C}$ باشد، در غیر این صورت **pot life** خیلی کوتاه می گردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح میبایست بالاتر از 10°C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از 7 m/s تجاوز می کند، نبایست اجراء گردد.

آماده سازی سطح

۱- سطح مورد نظر میبایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد **ISO 8504: 1992** مکان‌هایی که نیاز به برداشتن ضایعات جوش، صاف کردن محل اتصالات و لبه‌های تیز باشد آماده‌سازی گردد. روغن یا گریس میبایست مطابق با استاندارد **SSPC-SP10** حلال شویی گردد.

۲- سندبلاست سطح میبایست مطابق با استاندارد **ISO 8501-1 (1988)** یا **Sa21/2** یا **SSPC-SP-10** انجام گیرد. اگر مدت زمان بین سندبلاست و اجرای این پوشش طولانی شد و زنگ‌زدگی سطح اتفاق افتاد، سطح میبایست مجدداً سندبلاست گردد.

۳- برای سیستم‌های با ضخامت پائین پروفایل (۵۰-۴۰ میکرون) و برای سیستم‌های با ضخامت بالا پروفایل (۷۰-۵۰ میکرون) پیشنهاد می گردد.

شرح محصول

EP-25040 یک پرایمر دو جزئی بر پایه رزین اپوکسی پلی آمید می باشد. این محصول دارای چسبندگی عالی بوده و سطحی کاملاً یکنواخت را جهت اجرای پوشش اپوکسی ایجاد می نماید.

موارد کاربرد

پوشش فوق جهت آماده‌سازی سطوح سیمانی و بتونی قبل از اجرای اپوکسی کف اعمال می گردد.

اطلاعات فنی

فام: قهوه‌ای

حالت ظاهری: مایع شفاف

درصد جامد وزنی: 35 ± 5

دانسیته مخلوط: $1.09-1.1\text{ kg/lit}$

نسبت اختلاط وزنی:

$$\left(\frac{A}{B} = \frac{100}{25}\right)$$

زمان ماندگاری: ۱۲ ماه

ضخامت فیلم خشک: ۷۰-۵۰ میکرون

ضخامت فیلم تر: ۱۲۰-۸۰ میکرون

قدرت پوشش تئوری: $10-8\text{ m}^2/\text{lit}$

مکانیزم سخت شدن: تیخیر حلال و واکنش های شیمیایی دو جزء

نقطه اشتعال: 26°C

حلال رقیق کننده: تینر **EP-300** آریو

دما $^{\circ}\text{C}$ ($^{\circ}\text{F}$)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	زمان سختی نهایی (روز)	زمان پوشش دهی مجدد (ساعت)	Pot life (ساعت)
۱۵ (۵۹)	۴-۶	حداقل ۹	۲۴-۳۶	۱۰

تاریخ:
شماره:
پیوست:



نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد. مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط‌هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجراء شود.

شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۳۵- ۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش‌های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است، تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل: ۰/۰۲۱-۰/۰۱۵ اینچ

فشار خروجی: حداقل ۱۴۱ بار

اسپری هوا

قطر نازل: ۱/۸-۲/۲ میلی‌متر

فشار نازل: ۲-۴ بار

برس: ۲۰-۳۰ میکرون (جهت لکه‌گیری)

رولر: ۲۰-۳۰ میکرون (جهت لکه‌گیری)

روش اعمال

۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.

۲- جزء **A** با میکسر قوی میکس شود.

۳- جزء **B** به جزء **A** اضافه و میکس کردن به مدت ۵ دقیقه ادامه یابد. نکته: با توجه به اینکه زمان نگهداری مخلوط (**Pot life**) محدود می‌باشد از مخلوط کردن بیشتر از مقدار مورد نیاز خودداری فرمایید.

نکته: بهترین زمان اعمال ۲۰-۳۰ دقیقه بعد از مخلوط کردن دو جزء می‌باشد.

۴- جهت اجراء با اسپری هوا از ۱۰-۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۵ درصد تینر پیشنهاد می‌گردد.

۵- هر پالس رنگ‌آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوریکه هر پالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.

۶- جهت اطمینان از ضخامت مد نظر، زوایا، لبه‌های تیز، پرچ‌ها و قسمت‌های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.

۷- اگر اعمال سیکل از حداقل زمان **Interval** این پوشش تجاوز کرد سختی سطح جهت چسبندگی لایه‌های بعد می‌بایست مد نظر قرار گیرد.

(در صورت کاهش چسبندگی یک لایه ماستیک اپوکسی یا **mist coat** پوشش بعدی پیشنهاد می‌گردد).

نکته: قبل از اعمال سیکل اگر سطح در معرض محیط آلوده قرار گرفته باشد می‌بایست با فشار زیاد جریان باد یا آب پاک گردیده و سطح کاملاً خشک

گردد.

۸- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

