



نهایی پلی آمین اپوکسی

EP-14200

Pot life (ساعت)	زمان پوشش دهی مجدد (ساعت)	زمان سختی نهایی (روز)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
۸-۱۲	۲۴-۳۶	حداقل ۷	۴-۶	۱۵ (۵۹)
۸	۱۲-۲۴	۷	۳-۴	۲۵ (۷۷)
۶	۱۲	۵-۷	۲-۳	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده-های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میبایست $20-25^{\circ}\text{C}$ باشد، در غیر این صورت pot life خیلی کوتاه می گردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح میبایست بالاتر از 10°C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از 7 m/s تجاوز می کند، نبایست اجراء گردد.

آماده سازی سطح

۱- سطح مورد نظر میبایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد **ISO 8504: 1992** آماده سازی گردد.
 ۲- ضمن رعایت زمان **Interval** پوشش زیرین، قسمت های شکسته و آسیب دیده مطابق با استاندارد (**ISO 8501-1: 1988**) **Sa21/2** آماده سازی گردد. لازم است که سطح پرایمر قبل از اجرای پوشش نهایی تعمیر گردد.

شرح محصول

EP-14200 یک پوشش دو جزئی بر پایه رزین اپوکسی و هاردنر پلی-آمین می باشد. از ویژگی های بارز این پوشش قابلیت اجرای بالا، مقاومت عالی به عوامل خوردنده و عوامل شیمیایی بسیار خوردنده را نام برد.

موارد کاربرد

از این پوشش (دریک سیستم اپوکسی) جهت حفاظت از سازه های فلزی و ماشین آلات، سطوح داخلی و خارجی مخازن و لوله ها که تحت شرایط بسیار خوردنده دریایی و صنعتی هستند، می توان استفاده نمود.

اطلاعات فنی

فام: سفید و الوان

درصد جامد حجمی: 70 ± 2

درصد جامد وزنی: 78 ± 5

دانسیته مخلوط: $1.07 - 1.12\text{ kg/lit}$

نسبت اختلاط وزنی:

$$\left(\frac{A}{B} = \frac{100}{22}\right)$$

زمان ماندگاری: ۶ ماه

ضخامت فیلم خشک: ۹۰-۱۲۰ میکرون

ضخامت فیلم تر: ۱۲۵-۱۸۰ میکرون

قدرت پوشش تئوری: $5-8\text{ m}^2/\text{lit}$

مکانیزم سخت شدن: تبخیر حلال و واکنش های شیمیایی دو جزء

نقطه اشتعال: 27°C

حلال رقیق کننده: تینر **EP-300** آریو



تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل: ۰/۰۲۱-۰/۰۱۷ اینچ

فشار خروجی: حداقل ۱۵۰ بار

اسپری هوا

قطر نازل: ۱/۸-۲/۰ میلی‌متر

فشار نازل: ۳-۵ بار

برس: ۳۵-۴۵ میکرون (جهت لکه‌گیری)

رولر: ۳۵-۴۵ میکرون (جهت لکه‌گیری)

نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد. مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط‌هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجراء شود.

شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۳۵- ۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

روش اعمال

۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.

۲- جزء A با میکسر قوی میکس شود.

۳- جزء B به جزء A اضافه و میکس کردن به مدت ۵ دقیقه ادامه یابد. نکته: با توجه به اینکه زمان نگهداری مخلوط (Pot life) محدود می‌باشد از مخلوط کردن بیشتر از مقدار مورد نیاز خودداری فرمایید. نکته: بهترین زمان اعمال ۳۰-۲۰ دقیقه بعد از مخلوط کردن دو جزء می‌باشد.

۴- جهت اجراء با اسپری هوا از ۷-۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۵ درصد تینر پیشنهاد می‌گردد.

۵- هر پالس رنگ‌آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوریکه هر پالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.

۶- جهت اطمینان از ضخامت مد نظر، زوایا، لبه‌های تیز، پرچ‌ها و قسمت‌های ناهموار مجدداً پوشش‌دهی گردد.

۷- در صورت طولانی شدن زمان پوشش‌دهی مجدد و نیاز به افزایش ضخامت پوشش، سطح مورد نظر با سمباده نرم جهت اجراء آماده گردد.

۸- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش‌های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است، تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.