



# پرایمر زینک ریچ اپوکسی

## EP-10004

Pot life ( ساعت )	زمان پوشش دهی مجدد ( ساعت )		زمان سختی نهایی ( روز )	زمان خشک شدن سطحی	دما °C ( °F )
	Max	Min			
۱۶	-	۲۴	حداقل ۷	دقیقه ۱۸۰	۱۵ ( ۵۹ )
۸	۱۴ روز	۱۵	۵-۷	دقیقه ۶۰	۲۵ ( ۷۷ )
۴	-	۱۲	۵-۷	دقیقه ۲۰	۴۰ ( ۱۰۴ )

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

### شرایط محیطی

دماهی سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میباشد. در ۲۰-۲۵ °C باشد، در غیر این صورت **pot life** خیلی کوتاه می گردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوای سطح میباشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷ m/s تجاوز می کند، نبایست اجراء گردد.

### آماده سازی سطح

۱- سطح مورد نظر می بایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 8504: 1992 مکان هایی که نیاز به برداشتن ضایعات جوش، صاف کردن محل اتصالات و لبه های تیز باشد آماده سازی گردد. روغن یا گربس می بایست مطابق با استاندارد SSPC- SP10 حلال شویی گردد.

۲- سند بلاست سطح می بایست مطابق با استاندارد ISO 8501-1 (Sa21/2) یا SSPC- SP-10 (1988) انجام گیرد. اگر مدت زمان بین

### شرح محصول

**EP-10004** یک پرایمر دو جزئی برایه رزین اپوکسی پلی آمید می باشد. این پوشش مقاومت بالایی در مقابل آب و هوا و سایش داشته و مقاوم در برابر ریزش آب، حلال ها، مواد شیمیایی و مشتقات نفتی می باشد. لازم به ذکر است این پوشش به تنها بای برای غوطه وری در محلول های اسیدی و بازی مناسب نمی باشد.

### موارد کاربرد

این پوشش یک فیلم محافظ با مکانیسم حفاظت کاتدی با قابلیت بالا جهت حفاظت از سازه های فلزی، ماشین آلات، سطوح خارجی تانک ها و لوله ها، پالایشگاه های نفت، قسمت های مختلف کشتی از قبیل عرضه، بدنه کشتی و سکوهای آبخور ایجاد می کند.

### اطلاعات فنی

فام: خاکستری

درصد جامد حجمی: ۵۸±۲

درصد جامد وزنی: ۸۴±۵

درصد روی در فیلم خشک: ۵۵±۵

دانسیته مخلوط: ۲/۴-۲/۹ kg/lit

نسبت اختلاط وزنی:

$$\frac{A}{B} = \frac{100}{8.5}$$

زمان ماندگاری: ۶ ماه

ضخامت فیلم خشک: ۷۰-۹۰ میکرون

ضخامت فیلم تر: ۱۶۰-۲۰۰ میکرون

قدرت پوشش تئوری: ۱۰-۱۲ m<sup>2</sup>/lit

مکانیزم سخت شدن: تبخیر حلال و واکنش های شیمیایی دو جزء

نقطه اشتعال: ۲۸ C°

حلال رقیق کننده: تینر EP-300 آریو

آدرس دفتر مرکزی: تهران اتوبان ستاری خیابان هجرت کوچه شقایق دهم پلاک ۱۶ طبقه سوم . شماره تلفن: ۰۲۱-۹۱۰۱۲۲۳۳

آدرس کارخانه: اتوبان تهران-ساوه، شهرک منطقی زاویه، بلوار صنعتی ۱، خیابان ۵۰۶، شرکت آریو رینگ ویرا

Head Office: Ario Rang Vira, 3rd floor, No 16, Shaghayegh 10 East Hejrat St, Sattari Highway, Tehran, Iran. Tell: (+98) 2191012223  
Plant: Tehran-Saveh Highway, Zavieh Industrial Zone, Industrial Boulevard 1, 506th Street, Ario Rang Vira Company

[www.ario.group](http://www.ario.group) & [info@ario.group](mailto:info@ario.group)



نکته: قبل از اعمال سیکل اگر سطح درمعرض محیط آلوده قرار گرفته باشد می‌بایست با فشار زیاد جریان باد یا آب پاک گردیده و سطح کاملاً خشک گردد.  
۸- بالافصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

سنبلاست و اجرای این پوشش طولانی شد و زنگزدگی سطح اتفاق افتاد، سطح می‌بایست مجدداً سنبلاست گردد.

۳- برای سیستم‌های با ضخامت پائین پروفایل (۴۰-۵۰ میکرون) و برای سیستم‌های با ضخامت بالا پروفایل (۵۰-۷۰ میکرون) پیشنهاد می‌گردد.

## نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد. مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط **MSDS** این محصول، در هنگام مصرف از ماسک منحصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط‌هایی که از تهویه مناسب برخور دارند عملیات اجرا شود.

## شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سربسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۳۵-۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

## تجهیزات مورد استفاده

### اسپری بدون هوا

قطر نازل: ۰۱۷-۰۰۲۱ / اینچ  
فشار خروجی: حداقل ۱۴۱ بار

### اسپری هوا

قطر نازل: ۰۲-۰۸ / میلیمتر  
فشار نازل: ۳-۵ بار

برس: ۳۰-۲۰ میکرون (جهت لکه‌گیری)  
رولر: ۳۰-۲۰ میکرون (جهت لکه‌گیری)

## ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش‌های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است، تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

## روش اعمال

۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تیزر پیشنهادی تمیز گردد.

۲- جزء **A** با میکسر قوی میکس شود.

۳- جزء **B** به جزء **A** اضافه و میکس کردن در حین اعمال (به علت تهشینی) ادامه یابد.

نکته: با توجه به اینکه زمان نگهداری مخلوط (**Pot life**) محدود می‌باشد از مخلوط کردن بیشتر از مقدار مورد نیاز خودداری فرمایید.

نکته: بهترین زمان اعمال ۳۰-۲۰ دقیقه بعد از مخلوط کردن دو جزء می‌باشد.

۴- جهت اجراء با اسپری هوا از ۵ درصد تیزر و برای اسپری بدون هوا ۳-۵ درصد تیزر پیشنهاد می‌گردد.

۵- هر پالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوريکه هر پالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.

۶- جهت اطمینان از ضخامت مد نظر، زوایا، لبه‌های نیز، پرجها و قسمت‌های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.

۷- اگر اعمال سیکل از حداقل زمان **Interval** این پوشش تجاوز کرد سختی سطح جهت چسبندگی لایه‌های بعد می‌بایست مد نظر قرار گیرد.

(در صورت کاهش چسبندگی یک لایه ماستیک اپوکسی یا **mist coat** پوشش بعدی پیشنهاد می‌گردد.)

آدرس دفتر مرکزی: تهران اتوبان ستاری خیابان هجرت کوچه شقایق دهم پلاک ۱۶ طبقه سوم . شماره تماس: ۰۹۱۰۱۲۲۳۳۰

آدرس کارخانه: اتوبان تهران-ساوه، شهرک صنعتی زاویه، بلوار صنعتی ۱، خیابان ۵۵۶، شرکت آریو رنگ ویرا

Head Office: Ario Rang Vira, 3rd floor, No 16, Shaghayegh 10 East Hejrat St, Sattari Highway, Tehran, Iran.

Tell: (+98) 2191012223

Plant: Tehran-Saveh Highway, Zavieh Industrial Zone, Industrial Boulevard 1, 506th Street, Ario Rang Vira Company

[www.ario.group](http://www.ario.group) & [info@ario.group](mailto:info@ario.group)